

Empaque para intercambiador de calor

Sanitaria
LÍNEA

**Intercambiadores
de calor**
CATEGORÍA

Intercambiadores
TIPO

04 Aplicación

Las placas constituyen la superficie de intercambio térmico. Cada placa lleva incorporada una junta formando un sistema cerrado de paso alternos y paralelos entre las placas, a través de los cuales circula por un lado el fluido principal, y por otro, el medio calefactor o refrigerante, produciéndose el intercambio térmico.

DISTRIBUIDO POR MAINCO, S.A.

05 Materiales

Buna, Silicona, EPDM, PTFE (Teflón), Vitón.

DISTRIBUIDO POR MAINCO, S.A.

06 Condiciones de trabajo

Para colocar entre placas de intercambiador.

DISTRIBUIDO POR MAINCO, S.A.

07 Gráficas y cuadros:

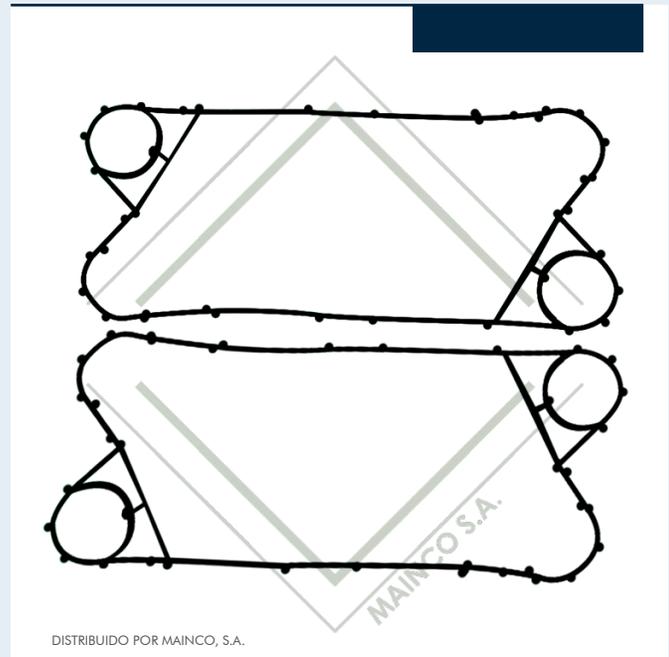
a. Medidas

Nitrilica (NBR) (Buna-N): Generalmente conocida como Buna-N, se caracteriza por tener poseer buena resistencia a los solventes hidrocarburos aromáticos y alifáticos, aceites y na as. Dicha goma ene poca resistencia a carburos clorados, agentes oxidantes fuertes, éteres y cetonas. La temperatura para este material va de los -50C a los +100C.

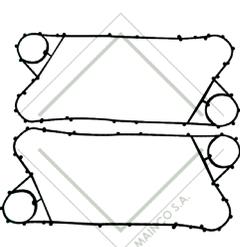
Silicona (SI): La silicona ene una excelente resistencia al envejecimiento. Además no es afectado por la luz solar ni el ozono, lo cual hace que sea muy utilizada en aire caliente. Esta goma pose poca resistencia mecánica, así como también al vapor, hidrocarburos alifáticos, aroma os. La temperatura para este material va de los -100C a los +260C.

Etileno-Propileno (EPDM): Posee buena resistencia al vapor, ozono, ácidos fuertes y álcalis. No se la recomienda para solventes ni hidrocarburos aromáticos. La temperatura para este material va de los - 10C a los +120C.

DISTRIBUIDO POR MAINCO, S.A.



DISTRIBUIDO POR MAINCO, S.A.



Teflón (PTFE): Esencialmente el Politetrafluoroetileno (PTFE), es compatible con la mayoría de productos químicos, por lo que es componente ideal en equipos donde las juntas pueden entrar en contacto con medios agresivos, como los que se utilizan en los procesos CIP o SIP. Sus propiedades de funcionamiento específicas se consiguen mediante la adición de cargas (carbón, bronce, fibra de vidrio, etc) y el uso de tecnologías de procesos especiales. Excelentes propiedades de fricción y auto lubricación. Adecuado para intervenir en aplicaciones dinámicas y rota vas. Entornos de alta y baja temperatura, entre los rangos de -25°C a +180°C.

Floureslastómero (CFM, FVIS, FPM) (Viton): Conocido generalmente por su nombre comercial Viton, se caracteriza por su excelente resistencia a los ácidos fuertes, na a, aceites, solventes clorados e hidrocarburos alifáticos y aromáticos. No está recomendada para aminos, cetonas, vapor, ni esteres. La temperatura para este material va de los -40C a los +204C.

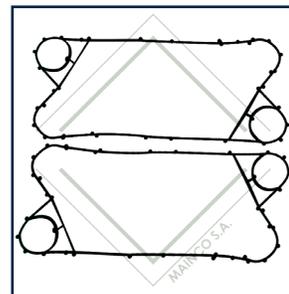
DISTRIBUIDO POR MAINCO, S.A.



PARA MÁS INFORMACIÓN
DE ESTE PRODUCTO.

USE EL CÓDIGO QR

-VIDEO TUTORIALES
-PRODUCTOS SUGERIDOS



DISTRIBUIDO POR MAINCO, S.A.



42 CALLE 22-17 COLONIA INDUSTRIAL SANTA ELISA ZONA 12, BODEGA 5.